



ПРАВИТЕЛЬСТВО САНКТ-ПЕТЕРБУРГА  
КОМИТЕТ ПО НАУКЕ И ВЫСШЕЙ ШКОЛЕ

Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Невский машиностроительный техникум»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель практики от организации

\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2018 г

**Отчет**

**об учебной практике**

**Начало практики \_\_\_\_\_**

**Окончание практики \_\_\_\_\_.**

**Выполнил студент (ка)** \_\_\_\_\_  
Фамилия, Имя, Отчество

**Группа** \_\_\_\_\_

**Специальность:** 15.02.08 Технология машиностроения.

Санкт-Петербург

2018 г.

## ОТЗЫВ

о студенте(ке) \_\_\_\_\_  
(фамилия, имя, отчество)

учебной группы СПб ГБПОУ «НМТ»

Специальность: \_\_\_\_\_

Название предприятия  
(организации) \_\_\_\_\_

Продолжительность практики студента (ки) (часов) 72

Вид выполняемой  
работы \_\_\_\_\_

Отношение к производственным  
заданиям \_\_\_\_\_  
(хорошее, удовлетворительное, плохое)

Уровень приобретенных практических навыков  
\_\_\_\_\_  
(уровень низкий, средний, высокий, рабочий  
разряд)

Трудовая  
дисциплина \_\_\_\_\_  
(без нарушений, с незначительными нарушениями, с серьезными нарушениями)

Количество пропущенных рабочих дней \_\_\_\_\_

Рекомендуемая оценка по практике \_\_\_\_\_

Замечания и предложения \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Руководитель практики от предприятия (организации)

\_\_\_\_\_

(должность)

(подпись)

(фамилия, инициалы)

М.П.



ПРАВИТЕЛЬСТВО САНКТ-ПЕТЕРБУРГА  
КОМИТЕТ ПО НАУКЕ И ВЫСШЕЙ ШКОЛЕ

Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Невский машиностроительный техникум»

**ЗАДАНИЕ**  
**на учебную практику ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким**  
**профессиям рабочих, должностей служащих**  
**МДК.04.02 Выполнение работ по профессии**  
**«Станочник широкого профиля»**  
**«01» февраля 2018**

для специальности: 15.02.08 Технология машиностроения.

Студенту (ке) \_\_\_\_\_ Группа \_\_\_\_\_

Фамилия, имя, отчество

За время прохождения практики необходимо:

№ п/п	Виды заданий и работ, выполненных во время практики
1.	Инструкции по охране труда на рабочем месте. Проверка наличия соответствия рабочего места требованиям охраны труда и промышленной безопасности.
2.	Отработка приёмов по подналадке фрезерных, сверлильных и шлифовальных станков.
3.	Отработка приёмов фрезерования - плоских поверхностей.
4.	Отработка приёмов фрезерования - уступов, пазов.
5.	Отработка приёмов фрезерования - фасонных поверхностей.
6.	Отработка приёмов фрезерования - с помощью поворотного стола.
7.	Отработка приёмов фрезерования - с помощью делительной головки методом простого деления.
8.	Отработка приёмов сверления отверстий малых диаметров.
9.	Отработка приемов нарезания резьбы на сверлильном станке.
10.	Отработка приемов сверления в патроне и кондукторе.
11.	Отработка навыков и приемов плоского шлифования.
12.	Отработка приёмов использования мерительного инструмента и приборов.

Руководитель практики \_\_\_\_\_

Коваленко В.Н.



ПРАВИТЕЛЬСТВО САНКТ-ПЕТЕРБУРГА  
КОМИТЕТ ПО НАУКЕ И ВЫСШЕЙ ШКОЛЕ  
Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное  
учреждение «Невский машиностроительный техникум»

**Дневник - отчет**  
**прохождения учебной практики \_\_\_\_\_**

Студента (ки) \_\_\_\_\_

(Фамилия, Имя, Отчество)

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения. Группа \_\_\_\_\_

В ходе прохождения учебной практики по разделу МДК.04.01 Выполнение работ по профессии «Слесарь механосборочных работ» были выполнены следующие работы:

Дата	Содержание выполненных работ	Отметка о выполнении (выполнил/не выполнил)	Подпись студента
	Инструкции по охране труда на рабочем месте. Проверка наличия соответствия рабочего места требованиям охраны труда и промышленной безопасности.		
	Отработка приёмов плоскостной и пространственной разметки. Отработка приёмов рубки и резки металла.		
	Отработка приёмов правки, рихтовки и гибки металла. Отработка приёмов опилования.		
	Отработка приёмов сверления, зенкерования, развёртывания, зенкования отверстий. Отработка приёмов нарезания резьбы.		
	Отработка приёмов клёпки. Отработка приёмов распиливания и шабрения.		
	Правила безопасности труда при сборке и испытаниях машин, требований при общей сборки, общих сведений контроля качества сборки и испытаний.		
	Отработка приемов сборки разъёмных соединений с использованием ручного и механизированного инструмента.		
	Отработка приемов сборки неразборных соединений.		
	Отработка приёмов сборки шпоночных и шлицевых соединений.		
	Отработка приёмов сборки типовых деталей и сборочных единиц (валов, осей, цапф, опор, муфт).		
	Отработка приёмов сборки механизмов передачи движения (шкивов, цепных и зубчатых передач).		
	Особенности и отработка приёмов сборки цилиндрического редуктора.		



ПРАВИТЕЛЬСТВО САНКТ-ПЕТЕРБУРГА  
КОМИТЕТ ПО НАУКЕ И ВЫСШЕЙ ШКОЛЕ  
Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное  
учреждение «Невский машиностроительный техникум»

**АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ**  
**по учебной практике ПМ. 04 Выполнение работ по одной или нескольким**  
**профессиям рабочих, должностей служащих**

Студент (ка) \_\_\_\_\_,  
Фамилия, имя, отчество

Обучающийся (аяся) на \_\_\_\_\_ курсе по специальности 15.02.08 Технология машиностроения,  
успешно прошел(ла) учебную практику по: \_\_\_\_\_  
с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_  
в организации \_\_\_\_\_  
(наименование организации)

№ п/п	Виды заданий и работ, выполненных в период практики	Оценка
	Инструкции по охране труда на рабочем месте. Проверка наличия соответствия рабочего места требованиям охраны труда и промышленной безопасности.	
	Отработка приёмов по подналадке фрезерных, сверлильных и шлифовальных станков.	
	Отработка приёмов фрезерования - плоских поверхностей	
	Отработка приёмов фрезерования - уступов, пазов	
	Отработка приёмов фрезерования - фасонных поверхностей	
	Отработка приёмов фрезерования - с помощью поворотного стола	
	Отработка приёмов фрезерования - с помощью делительной головки методом простого деления.	
	Отработка приёмов сверления отверстий малых диаметров.	
	Отработка приемов нарезания резьбы на сверлильном станке.	
	Отработка приемов сверления в патроне и кондукторе.	
	Отработка навыков и приемов плоского шлифования.	
	Отработка приёмов использования мерительного инструмента и приборов.	

Руководитель практики от организации \_\_\_\_\_

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2018 год

