



ПРАВИТЕЛЬСТВО САНКТ-ПЕТЕРБУРГА
КОМИТЕТ ПО НАУКЕ И ВЫСШЕЙ ШКОЛЕ

Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Невский машиностроительный техникум»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель практики от организации

_____ / _____ /

«__» _____ 2018 г

Отчет

об учебной практике

Начало практики _____

Окончание практики _____.

Выполнил студент (ка) _____
Фамилия, Имя, Отчество

Группа _____

Специальность: 15.02.08 Технология машиностроения.

Санкт-Петербург

2018 г.

ОТЗЫВ

о студенте(ке) _____
(фамилия, имя, отчество)

учебной группы СПб ГБПОУ «НМТ»

Специальность: _____

Название предприятия
(организации) _____

Продолжительность практики студента (ки) (часов) 72

Вид выполняемой
работы _____

Отношение к производственным
заданиям _____
(хорошее, удовлетворительное, плохое)

Уровень приобретенных практических навыков

(уровень низкий, средний, высокий, рабочий
разряд)

Трудовая
дисциплина _____
(без нарушений, с незначительными нарушениями, с серьезными нарушениями)

Количество пропущенных рабочих дней _____

Рекомендуемая оценка по практике _____

Замечания и предложения _____

Руководитель практики от предприятия (организации)

(должность)

(подпись)

(фамилия, инициалы)

М.П.



ПРАВИТЕЛЬСТВО САНКТ-ПЕТЕРБУРГА
КОМИТЕТ ПО НАУКЕ И ВЫСШЕЙ ШКОЛЕ

Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Невский машиностроительный техникум»

ЗАДАНИЕ
на учебную практику ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким
профессиям рабочих, должностей служащих
МДК.04.01 Выполнение работ по профессии
«Слесарь механосборочных работ»
«01» февраля 2018

для специальности: 15.02.08 Технология машиностроения.

Студенту (ке) _____ Группа _____

Фамилия, имя, отчество

За время прохождения практики необходимо:

№ п/п	Виды заданий и работ, выполненных во время практики
1.	Инструкции по охране труда на рабочем месте. Проверка наличия соответствия рабочего места требованиям охраны труда и промышленной безопасности.
2.	Отработка приёмов плоскостной и пространственной разметки. Отработка приёмов рубки и резки металла.
3.	Отработка приёмов правки, рихтовки и гибки металла. Отработка приёмов опиливания.
4.	Отработка приёмов сверления, зенкерования, развёртывания, зенкования отверстий. Отработка приёмов нарезания резьбы.
5.	Отработка приёмов клёпки. Отработка приёмов распиливания и шабрения.
6.	Правила безопасности труда при сборке и испытаниях машин, требований при общей сборки, общих сведений контроля качества сборки и испытаний.
7.	Отработка приемов сборки разъёмных соединений с использованием ручного и механизированного инструмента.
8.	Отработка приемов сборки неразборных соединений.
9.	Отработка приёмов сборки шпоночных и шлицевых соединений.
10.	Отработка приёмов сборки типовых деталей и сборочных единиц (валов, осей, цапф, опор, муфт).
11.	Отработка приёмов сборки механизмов передачи движения (шкивов, цепных и зубчатых передач).
12.	Особенности и отработка приёмов сборки цилиндрического редуктора.

Руководитель практики _____

Коваленко В.Н.



ПРАВИТЕЛЬСТВО САНКТ-ПЕТЕРБУРГА
КОМИТЕТ ПО НАУКЕ И ВЫСШЕЙ ШКОЛЕ
Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение «Невский машиностроительный техникум»

**Дневник - отчет
прохождения учебной практики _____**

Студента (ки) _____

(Фамилия, Имя, Отчество)

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения. Группа _____

В ходе прохождения учебной практики по разделу МДК.04.01 Выполнение работ по профессии «Слесарь механосборочных работ» были выполнены следующие работы:

Дата	Содержание выполненных работ	Отметка о выполнении (выполнил/не выполнил)	Подпись студента
	Инструкции по охране труда на рабочем месте. Проверка наличия соответствия рабочего места требованиям охраны труда и промышленной безопасности.		
	Отработка приёмов плоскостной и пространственной разметки. Отработка приёмов рубки и резки металла.		
	Отработка приёмов правки, рихтовки и гибки металла. Отработка приёмов опилования.		
	Отработка приёмов сверления, зенкерования, развёртывания, зенкования отверстий. Отработка приёмов нарезания резьбы.		
	Отработка приёмов клёпки. Отработка приёмов распиливания и шабрения.		
	Правила безопасности труда при сборке и испытаниях машин, требований при общей сборки, общих сведений контроля качества сборки и испытаний.		
	Отработка приемов сборки разъёмных соединений с использованием ручного и механизированного инструмента.		
	Отработка приемов сборки неразборных соединений.		
	Отработка приёмов сборки шпоночных и шлицевых соединений.		
	Отработка приёмов сборки типовых деталей и сборочных единиц (валов, осей, цапф, опор, муфт).		
	Отработка приёмов сборки механизмов передачи движения (шкивов, цепных и зубчатых передач).		
	Особенности и отработка приёмов сборки цилиндрического редуктора.		



ПРАВИТЕЛЬСТВО САНКТ-ПЕТЕРБУРГА
КОМИТЕТ ПО НАУКЕ И ВЫСШЕЙ ШКОЛЕ
Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение «Невский машиностроительный техникум»

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ
по учебной практике ПМ. 04 Выполнение работ по одной или нескольким
профессиям рабочих, должностей служащих

Студент (ка) _____,
Фамилия, имя, отчество

Обучающийся (аяся) на _____ курсе по специальности 15.02.08 Технология машиностроения,
успешно прошел(ла) учебную практику по: _____
с _____ по _____
в организации _____
(наименование организации)

№ п/п	Виды заданий и работ, выполненных в период практики	Оценка

Руководитель практики от организации _____

« ____ » _____ 2018 год

